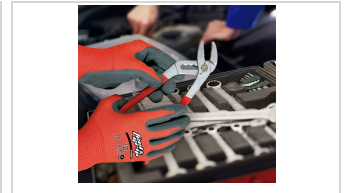


# GUANTE GANTES DE LÁTEX JUBA - H256 FEEL & GRIP

Gant sans coutures en polyester enduit de latex rugueux sur la paume



## NORMATIF



## CARACTERISTIQUES

- Toucher extra et très flexible.
- Donne une solide préhension dans des environnements secs et humides.
- Bonne résistance à l'abrasion, plus grande durabilité.
- Avec blister individuel pour point de vente.

## GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Jardinage
- Bricolage
- Plomberie
- Monteurs de structures légères métalliques ou en bois
- Construction et maçonnerie / Montage léger

## PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Emballage
Latex	Rouge / Gris	Jauge 13	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	10 paires/package 120 paires/boîte

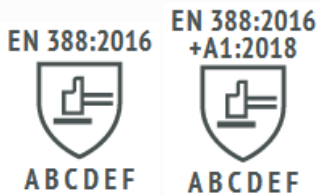
**NORMATIVAS**

**EN388:2016**



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

<b>En388:2016 niveaux de prestations</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

<b>Eniso13997:1999 niveaux de prestations</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30