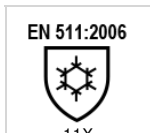


GUANTE GANTES DE NITRILO JUBA - H5115W AGILITY REFRIGERATOR

Gant en nitrile micro foam avec doublure intérieure en Nylon® et tissu polaire



NORMATIF



CARACTERISTIQUES

- L'enduction nitrile donne une protection à la résistance mécanique et prolonge la durée de vie du gant.
- Très ergonomique et ajustement optimale à la main grâce à la fermeture en velcro
- La technologie foam du nitrile, lui donne un toucher spongieux avec une bonne préhension dans les environnements secs et humides
- Doublure polaire intérieure en polyester de tissu polaire
- Avec blister individuel pour point de vente


GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Utilisation en hiver et pour les travaux à l'extérieur
- Conduite de machines en hiver
- Travaux sur routes
- Utilisation agricole
- Transport et logistique


PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Longueur	Tailles	Emballage
Nitrile	Noir	S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm XXL - 27,5 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	6 paires/package 120 paires/boîte

NORMATIVAS



EN 511:2006




ABC

Les gants des deux mains doivent être conformes aux exigences qui sont indiquées ci-dessous:


Niveaux vs température d'utilisation des gants

Si le froid convectif est 0- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de 0°C
 Si le froid convectif est 1- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -10°C
 Si le froid convectif est 2- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -20°C
 Si le froid convectif est 3- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -30°C
 Si le froid convectif est 4- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -40°C

Niveaux de performance		1	2	3	4
A résistance au froid de convection*	Isolation thermique itr en m² °C/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B résistance au froid de contact	Résistance thermique r en m² C/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C perméabilité à l'eau	Étanche pendant au moins 5 minutes	Surpassé			




EN 407:2020




ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu n'est pas testé



EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu a été testé

Dimensions des gants

Tailles	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux changements:

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique: mitaines / gants de cuisine.
- Les gants qui atteignent un niveau 3 ou 4 de toute propriété thermique, doivent atteindre au moins un niveau 3 dans la propagation de la flammes. Sinon, le niveau maximum qui peut être atteint dans la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation limitée à la flamme: interdiction de la formation de trous. Raccourcissement du temps maximum de postcombustion

A - Comportement à la flamme
Modification de la méthode de test et de la table des résultats. Pour effectuer le test, maintenant le temps d'allumage passe de 15 à 10 "et le temps de post-allumage pour le niveau 1, passe de 20 à 15".

- pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Obligation de tester tout matériau qui entre en contact avec la chaleur.
- Résistance à la déchirure. Cet essai est inclus.
- Chaleur par convection. Le test est réalisé sans armature.
- Nouveau pictogramme pour les gants sans protection contre les flammes.
- Une longueur minimale est saisie en cas de résistance aux petites projections de métal fondu.
- Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent pas montrer de signes de fusion ou de trous.**

Niveau de prestation	Temps de post inflammation	Temps de post incandescence
1	≤ 15	Sans exigence
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

E - Petites éclaboussures

Il n'y a pas de modifications. Les couches intérieures et extérieures ne pourront pas fusionner ou percer.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

B - Chaleur par contact

Modification de la méthode de test. Dans la norme EN407: 2004, la paume seule est testée alors qu'avec la norme EN 407: 2020 tout autre point pouvant entrer est testé.

C - Chaleur par convection

Modification de la méthode de test. De EN373 à ENISO9185: 2007

D - Chaleur radiante

Niveau de prestation	Température de contact	Temps seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

n'y a pas de modifications. Les couches internes ne doivent pas montrer de signes de fusion ou présenter des trous.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur t3
1	≤ 7
2	≤ 20
3	≤ 50
4	≤ 95

F - Grandes éclaboussures

Modification de la méthode de test.

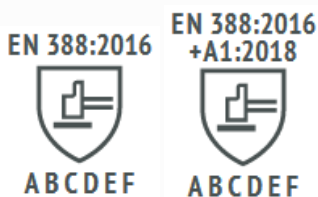
Niveau de prestation	Fer fondu (g)
1	30
2	60
3	120
4	300

EN388:2016



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupe, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupeure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30