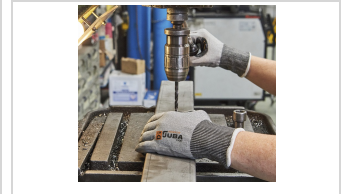


GUANTE GUANTES DE PU JUBA - H4540RF POWER CUT

Gant à haute résistance à la coupe qui intègre la fibre textile K-ROCK® qui est la nouvelle technologie anti-coupure de Juba, enduit de polyuréthane sur la paume.



NORMATIF



CARACTERISTIQUES

- Support sans couture avec la technologie textile K-ROCK® qui offre toucher, légèreté, flexibilité et confort.
- Renfort en nitrile entre le pouce et l'index qui offre une plus grande résistance à l'usure.
- Sensation de fraîcheur grâce à sa grande respirabilité.
- Toucher supplémentaire avec une adhérence optimale sur les surfaces sèches et légèrement humides.
- Convient aux appareils tactiles.
- Avec blister individuel pour point de vente.

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Manipulation d'objets avec un risque moyen / élevé à la coupe, à la fois dans un environnement sec ou légèrement humide.
- Offre un bon toucher convenant aux travaux mécaniques.
- Automobile.
- Aéronautique.
- Travaux d'installation et de maintenance.
- Assemblage de petites pièces et chaînes d'assemblage.
- Travaux de menuiserie.

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Emballage
Polyuréthane	Gris	Jauge 18	XS - 22 cm S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm XXL - 28 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	12 paires/package 120 paires/boîte

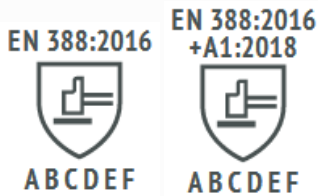
NORMATIVAS

EN388:2016



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30